

# TS228 耐磨涂层

## 产品技术资料

### 产品描述

胶泥状，以超硬陶瓷和耐磨细填料为骨材的双组分聚合陶瓷复合材料，固化速度快，操作方便，立面和顶面不流淌。

### 典型用途

广泛用于抗较高负荷颗粒的冲蚀磨损和磨粒磨损设备的大面积修复和预保护涂层。

与钢铁、水泥、陶瓷、铝及很多金属均有很好的粘接力。

### 固化前混合胶液性能

基础原料.....环氧树脂  
 配比 (A:B)  
     重量比 ..... 3.0:1  
     体积比 ..... 2.8:1  
 颜色 A.....灰  
     B.....黑  
 密度 (g/cm<sup>3</sup>) ..... 2.37

### 固化性能

操作时间 (min/25℃) ..... 80  
 可投入运行时间 (无负荷, 无浸泡) (h/25℃)  
     ..... 16  
 可机加工或轻负荷时间 (h/25℃) ..... 24  
 可满机械或热负荷运行时间 (h/25℃) ..... 48  
 可浸泡于化学物质中时间 (h/25℃) ..... 72

### 固化后性能

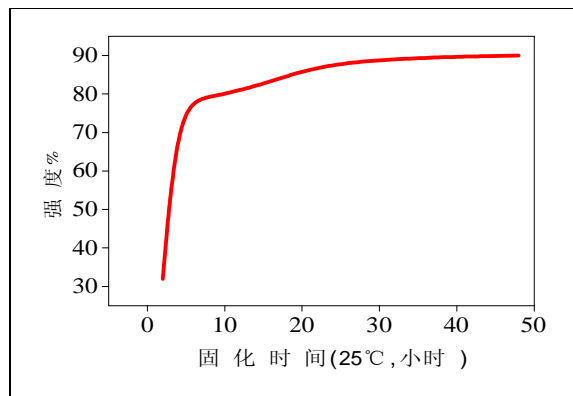
抗压强度(MPa) GB/T1041-1992 ..... 97.0  
 拉伸强度(MPa) GB/T6329-1996 ..... 25.0  
 剪切强度(MPa) GB7124-86 ..... 5.0  
 弯曲强度(MPa) GB/T9341-2000 ..... 60.0  
 硬度(ShoreD) GB/T2411-1980 ..... 89  
 工作温度..... -60 to 160℃

### 耐腐蚀性

(25℃时, 综合指数 Ratings 评定法)

化学物质	综合指数	化学物质	综合指数
10% (70℃) NaOH	差	10% Na <sub>2</sub> CO <sub>3</sub>	优
10% (70℃) H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub>	差	10% NaCl	优
10% H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> 常温	差	水, 70℃	中
40% H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> 常温	差	水, 常温	良
10% H <sub>3</sub> PO <sub>4</sub> 常温	差	乙醇, 常温	中
10% HNO <sub>3</sub> 常温	良	丙酮, 常温	差
10% CH <sub>3</sub> COOH	差	煤油, 常温	优
10% NaOH 常温	中	甲苯, 常温	优
40% NaOH 常温	优	三氯乙烷	差
10% NaClO 常温	优		

### 固化时间与强度保持率的关系



### 使用方法

#### (1) 表面处理

- 严重的油污必须用可赛新<sup>®</sup>1755 清洗剂清除。
- 所有的游离物、铁锈及表面污染物, 包括原有的涂层必须要清除掉。
- 不要在可赛新<sup>®</sup>1740 除锈剂清理后的表面未经干燥处理就直接涂敷修补剂;
- 清洗后的表面应尽快涂敷可赛新天山工业修补剂, 以免清洗后的表面再次生锈、氧化或污染;
- 清洗后的表面不要用手摸。如果手触摸了, 一定要用清洗剂再清洗一遍;

# TS228 耐磨涂层

## 产品技术资料

f) 修补时不得有任何液体进入待修表面。

### (2) 配制(混合)

推荐使用重量比，称量工具最好用精度为 1g 的天平。现场施工称量不方便，也可以目测体积比来配制，但一定要用量杯、量勺尽可能准确地取料。

混合方法：沿一个方向搅动、碾压，使 A、B 组分不同颜色的条纹完全消失至颜色一致，顺滑的修补剂出现为止，也就是说必须保证彻底均匀地混合。

### (3) 应用——涂敷

选择宽度适合于修补面的刮刀，将混合后的修补剂用力反复在待修表面来回涂抹，以确保该表面完全被修补剂浸润。如果待修复表面需要的涂层较厚，则先将待修复表面薄薄地涂一层，然后再层层涂抹，并压实胶层以避免空气残留产生气泡。

### (4) 固化

本产品按上述“固化性能”数据的时间室温固化。气温低于 25℃ 时适当延长固化时间，加热固化可提高涂层性能。80-100℃ 保温 3 小时，可获得最满意的固化效果。

### (5) 后加工

固化一定时间后即可采用传统的机加工方法车削，磨削，钻孔，攻丝等，以达到要求尺寸。

对于任何人采用我们无法控制的方法得到的结果，我们恕不负责。建议用户在正式使用前，应根据本文提供的数据做好试验。

技术咨询电话： +86-10-88795588.

### 包装

订货号	规格
022805	8kg/套

### 贮存方法和保质期

在阴凉、干燥处贮存，20℃ (± 5℃) 保质期至少1年。

### 注意事项

本产品固化后为安全无毒物质，但固化前应尽量避免与皮肤接触，若不慎溅入眼睛，应迅速用大量清水冲洗。

详细安全数据参见228安全数据表。

### 声明

本文中所涉及的技术数据均为典型值，不作为产品验收标准，仅供参考。以上数据是在实验室标准条件下取得的，本公司保证是可靠的。但由于用户使用的工况不同，材料表面状态不同、固化条件不同，实际性能数据有一些变化属正常现象。贮存条件、运输等因素都会使胶的稳定性及物理、机械性能产生影响。