



Cyberbond 2799

Cyberbond 2799 是一款单组份，高粘度凝胶状的氰基丙烯酸酯胶粘剂，非常适用于多孔材料或较大间隙的粘接，或者用于对胶水流动有严格控制的工况。Cyberbond 2799 提供较大的填缝性能和二次定位时间。

化学体系	改性氰基丙烯酸酯
产品类型	瞬干胶
组份	单组份
固化类型	常温固化
外观/颜色	凝胶
黏稠度	高，凝胶

使用说明

待粘接表面应保持清洁、干燥，一个表面只滴1滴或几滴，施胶量足够在按压后形成一层薄膜即可。将两面压合在一起，保持压力几秒钟，接触良好很关键，一分钟内即可达到足够粘接强度，24小时以内可达到最大强度。擦去胶瓶顶部和瓶盖多余的胶，Cyberbond产品胶如果露在外面，可能会跟空气中的湿气反应而变质，因为Cyberbond产品是聚合固化，可能会在容器或粘接材料表面产生白化现象，而这不影响胶本身的性能。

固化性能

外界表面湿气引发固化过程，在短时间内达到一定操作强度，根据环境条件，胶层厚度以及其他因素会有所不同。至少固化24小时以上才能达到完全固化，并具有耐溶剂性。

说明

本文所涉及的数据可靠，仅供参考。对于任何采用Cyberbond无法控制的方法得到的结果，Cyberbond恕不负责。使用者有责任确定产品或生产方法的适用性，以及在操作或使用过程中采取正确的预防措施保证财产和人生安全。综上所述，Cyberbond明确声明不承担在销售或使用Cyberbond产品时为特殊目的的适销性和适合性。Cyberbond明确声明不承担任何间接或意外损害的赔偿责任，包括利润损失。本文所讨论的工艺或化学成分不能被理解为可以随意被使用而不受专利约束，或者得到了使用包含这些工艺或化学成分的Cyberbond专利的许可。建议使用者参考本文数据，在生产中实际应用产品之前先进行测试来决定产品的适配性。

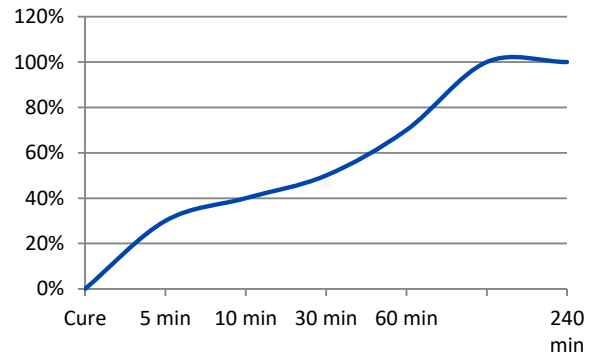
储存

请在阴凉、干燥处储存，储存温度15.5°C - 25°C (60°F - 77°F)，不能受光照或加热，请勿冷冻。

规范和认证

None

固化时间曲线(室温固化强度占比)



耐溶剂性

溶剂	举例	耐受性
酒精	乙醇，甲醇	+++
酯类	乙酸乙酯	---
(芳香族)		
酮	丙酮、苯甲酮	---
(芳香族)		
脂肪族烃	汽油、庚烷、己烷	++-
(烷烃)		
芳香烃	苯、甲苯、二甲苯	++-
卤代烃	二氯甲烷，氯仿，氯苯	---
弱酸溶液	亚硝酸盐、盐酸、硫酸、磷酸	+++ (--- 浓缩液)
弱碱溶液	氢氧化钠溶液，苛性钾	+++ (--- 浓缩液)

规格

20克/50克/500克塑料瓶装
请联系当地销售人员，以获得更多产品包装规格

废弃处置

关于该产品的废弃处置信息，请参考安全资料表 (SDS)

安全建议

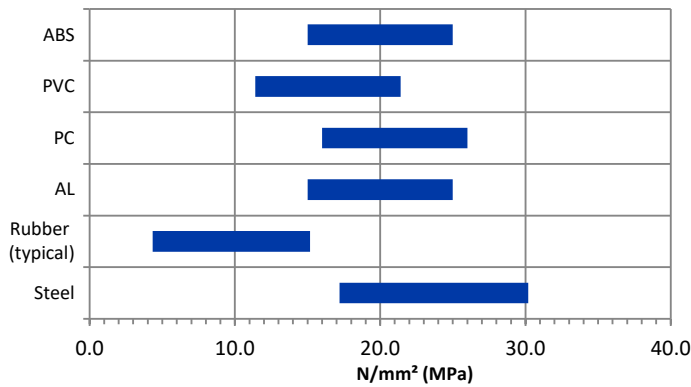
关于该产品的安全使用信息，请参考安全资料表 (SDS)



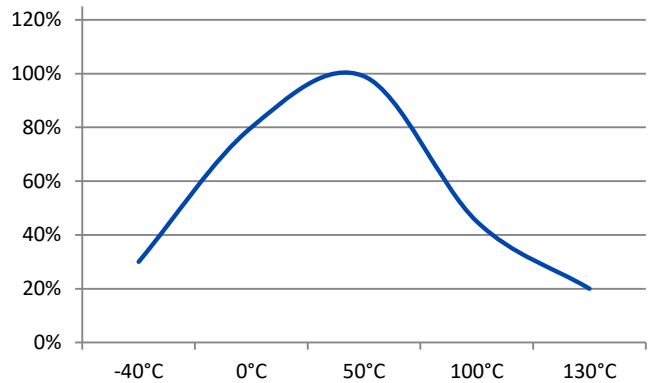
技术数据

流变特性	测试值		测试条件及方法
粘度	10000+/- 2000	mPa·s	Brookfield SC4-27, 20°C to 25°C (68°F to 77°F)
密度	g/cm³		
比重	1.05		
物理特性—单体 (固化前)			
闪点	85°C/ 185°F		
凝胶时间, 秒	碳钢	30	
	ABS	10	
	EPDM	8	
	木材	60 - 90	
保质期	12 个月		
物理特性—聚合物 (固化后)			
全固时间	24小时		
外观	凝胶		
工作温度范围	-55 to 95 °C (-67 to 203 °F)		
RoHS认证	有		
机械特性—聚合物 (固化后)	参见以下图表		

不同基材的粘接强度范围



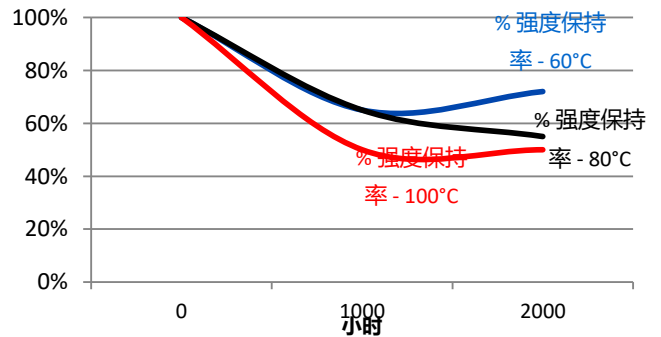
热强度曲线 (室温固化, 强度占比, 在不同温度下测试)



固化后性能

基材	N/mm ² (MPa)	
碳钢	17.2	to 30.2
橡胶*	4.3	to 15.2
铝	15.0	to 25.0
PC**	16.0	to 26.0
PVC**	11.4	to 21.4
ABS**	15.0	to 25.0

热老化曲线 (在指定温度老化, 在22°C测试)



*橡胶测试数据为典型值。使用不同的橡胶测试会得到不同的结果。

**依据ASTM 4501测试

***n/r = 不涉及

修订日期 2021年7月

Connecting what matters.™

H.B. Fuller Company, Cyberbond Europe GmbH, Werner-von-Siemens Straße 2, D-31515 Wunstorf, Germany +49.5031.9566-0 tel

H.B. Fuller Company, Cyberbond, 401 N Raddant Road, Batavia, IL 60510 +1.630.761.6900 tel

H.B. Fuller (YanTai) Advanced Materials Co., Ltd. #27 Chongqing Street, YanTai ETDZ, ShanDong, China +86-0535-610-8822 tel

www.hbfuller.com

www.hbfullerengineering.com

www.cyberbond1.com

www.cyberbond.de

重要提示: 我们提供的信息、说明和流程 (统称“信息”) 是基于我们的经验, 并且我们相信这些信息是准确的。但是, 我们对于信息的准确性或完整性不作任何陈述、担保或保证; 我们对于以此方式使用产品将会避免损失、损害或将会得到想要的结果也不作任何陈述、担保或保证。测试和决定任何产品是否适合于某种预期用途是属于买方单方的责任。任何雇员、经销商或代理都不得改变上述事项并做出其他担保。



H.B. Fuller

www.hbfuller.com

©H.B. Fuller Company, 2020